

# JBC

The Soldering Co.



## Kompakte Baureihe

Alles, was Sie brauchen, mit minimalem Platzbedarf

# Kompakte Baureihe

Alles, was Sie brauchen, mit minimalem Platzbedarf.

Alles in einem  
Steuergerät + Werkzeughalter  
+ Reinigung

Jedes Gerät für einen  
bestimmten Zweck

## Arbeitsposition

Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen. **Werkzeughalter und Kabelaufnehmer sind einfach verstellbar.**

## Intelligentes Wärmemanagement

Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug in der Werkzeughalter platziert wird. Als Ergebnis hält eine **JBC-Spitze bis zu 5 Mal länger als jene anderer Marken.**

## Kommunikation Station-PC

Dank des eingebauten USB-Anschlusses in allen Stationen und **Steuereinheiten können Sie Ihre Aufgaben vom PC aus fernsteuern.**

Die innovativste Technologie, um Ihre Arbeit über die Station hinaus zu steuern.

## Kartuschen-Schnellwechsler und Halter

**Sparen Sie Zeit** und steigern Sie die Produktivität – dank des **Kartuschen Schnellwechslers**, der den schnellen und sicheren Einsatz unterschiedlicher Kartuschengeometrien ermöglicht. **Der Kartuschenhalter** kann bis zu vier Kartuschen aufnehmen.

## Prozessbildschirm

Das **bedienungsfreundliche Menü** ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von **über 20 Parametern**. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie **Standby- und Ruhemodus**.

## Spitzenreinigungssystem

Die Stationen der Compact-Produktlinie verfügen über einen Spitzenreiniger mit **Spritzschutzmembran**, um das Wegspritzen von Lotpartikeln zu vermeiden und den Arbeitsbereich sauber zu halten. Das **umfassende Reinigungssystem** bietet die Möglichkeit zwischen 3 sicheren Verfahren zu wählen: Metallwolle, Schwamm oder Drahtbürste. Mit dem integrierten Abstreifer können Sie außerdem überschüssiges Lot von der Spitze entfernen.

## Löten

### CDS

#### Präzisions-Lötstation

Diese Lötstation ist ideal, wenn Sie auf bestückten Leiterplatten oder unter einer Lupe arbeiten. Beinhaltet den Präzisions-Lötkolben T210.

### CDB

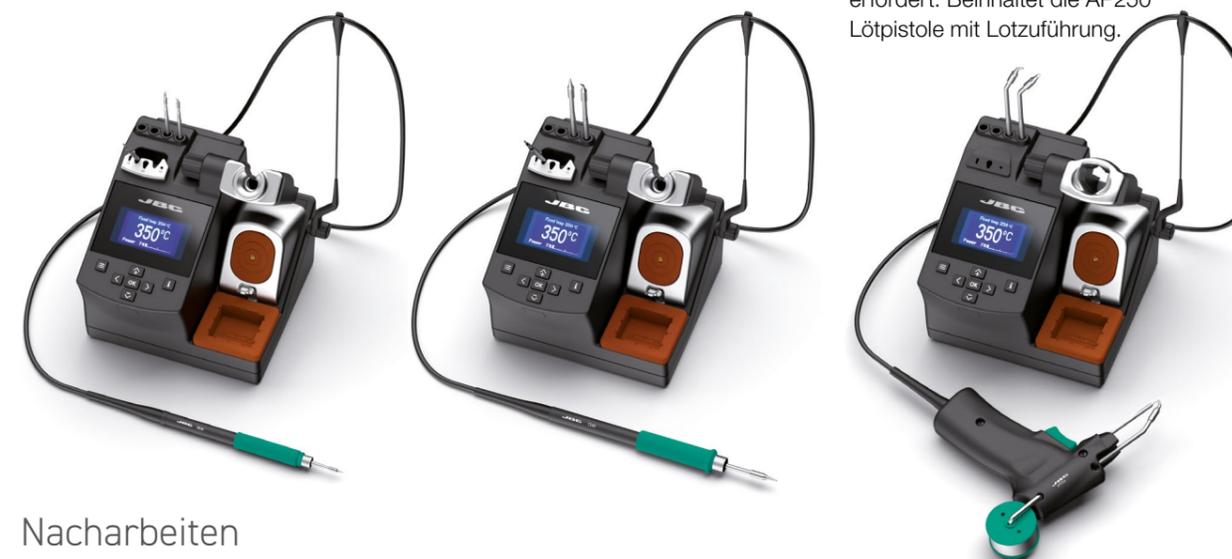
#### Lötstation

Diese Station ist sowohl für SMD- als auch für THT-Bauteile geeignet. Beinhaltet den Allzweck-Lötkolben T245.

### CA

#### Lötstation mit manueller Lotzuführung

Die perfekte Station für Anwendungen, die eine freie Hand zum Löten von Drähten, Steckverbindern, Transformatoren oder THT-Bauteilen erfordert. Beinhaltet die AP250 Lötpistole mit Lotzuführung.



## Nacharbeiten

### CP

#### Präzisions-Nachbearbeitungsstation

Die beste Lösung für das Löten und Nacharbeiten von SMD-Bauteilen, wie z. B. ICs sowie kleinen und mittleren Bauteilen im SOP- und DIP-Gehäuse. Beinhaltet die verstellbare Mikro-Pinzette AM120.

### CS

#### Präzisions-Entlötstation

Die perfekte Station für Präzisions-Entlötarbeiten von THT-Bauteilen sowie zur SMD-Pad-Reinigung. Beinhaltet den Mikro-Entlötcolben DS360.



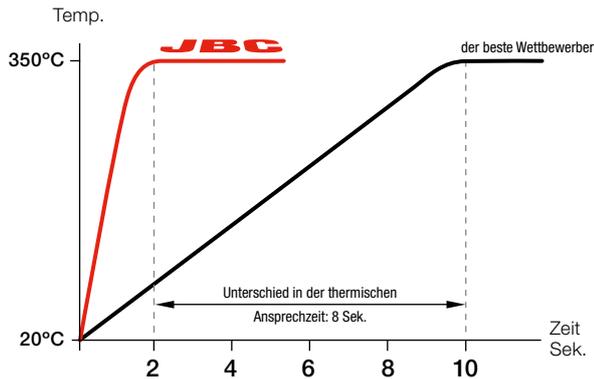
# JBC Technology

## Most Efficient Soldering System

Die Lötstationen von JBC arbeiten mit dem exklusiven JBC-Heizsystem, wodurch die Temperatur an der Spitze extrem rasch erreicht wird. Dies erhöht die Arbeitseffizienz und erlaubt es dem Benutzer, mit niedrigeren Temperaturen zu arbeiten.

### Prinzipien des Heizsystems

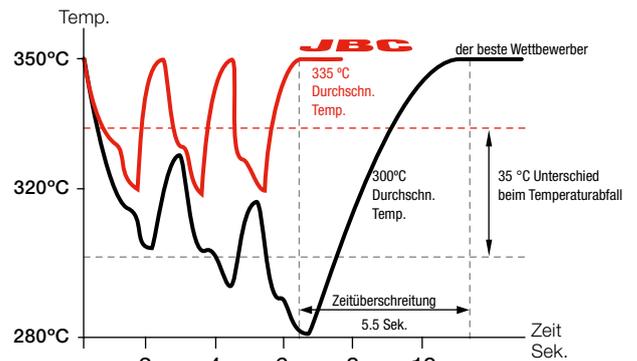
350°C/662°F in 2 Sekunden



*\*Diese Grafik vergleicht JBC C210-Kartuschen mit den entsprechenden Kartuschen des besten Wettbewerbers.*

### Effiziente Temperatursteuerung

Prozessvergleich an 3 Lötstellen



*Spitzen mit JBC-Technologie fallen nur 30 °C ab, während es bei anderen bis zu 70 °C sein können.*

## Das Intelligente Wärmemanagement

Dank der automatischen Erkennung des Werkzeugs in der Werkzeughalter können die Werkzeuge der JBC-Löt- und Nacharbeitsstationen in den **Standby- und Ruhemodus** versetzt werden, wenn sie nicht verwendet werden.

Als Ergebnis hält die Spitze bis zu 5 mal länger.

### Standby-Modus

Der Ruhemodus senkt die Spitzentemperatur automatisch unter die Schmelzpunktemperatur des Lotes, wenn das Werkzeug sich im Ständer befindet. Er verhindert das Auflösen der Eisenbeschichtung der Spitze in geschmolzenes Lot.

### Ruhemodus

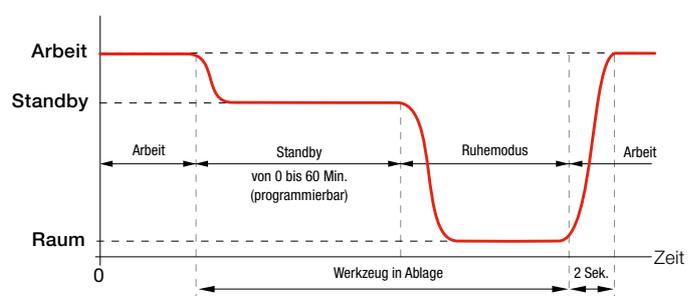
Nach einer konfigurierbaren Inaktivitätszeit des Werkzeugs im Ständer wird in den Ruhezustand gewechselt.

Es wird die Stromversorgung unterbrochen, sodass die Spitze Raumtemperatur erreicht, wodurch Oxidation verhindert und Energie gespart wird.

### Längere Standzeit der Spitze

Die Lebensdauer der Spitze erhöht sich exponentiell, wenn niedrigere Temperaturen verwendet werden. Im Ruhemodus wird die Temperatur weiter reduziert, was die Lebensdauer der Spitze um ein Fünffaches verlängert.

### Standby- und Ruhemodus



### Bis zu 5 Mal längere Standzeit der Spitze

